

Специфікація

№ поз.	Кіл-ть, шт.	Найменування	Ціна загальна, грн.
1		<u>Товар</u>	
1.1	1 (один)	Холодильний аміачний поршневий компресорний агрегат модель GRASSO V1100 Комплектація поставки компресорного агрегату – див. Додаток №2 <i>Технічні параметри:</i> Холодоагент : Аміак Швидкість обертання : 1000 об/хв. Холодопродуктивність при розрахункових умовах -10/+35 °С : 449.5 кВт Споживана потужність двигуна компресору при розрахункових умовах -10/+35 °С : 113.0 кВт Встановлена потужність двигуна компресору : 132 кВт Напруга електроживлення двигуна : 3 x 400 В ± 5% / 50 Гц Напруга електроживлення контролера автоматичного керування : 220-240 В / 50 Гц Габаритні розміри ДхШхВ : Вага суха : Орієнтовна кількість первинної заправки холодильної оливи :	
1.2	1 (один)	Автоматичний відділювач неконденсованих газів (повітрєвідділювач) Grasso	
2	1 к-т	<u>Послуги</u> Розробка та пусконаладжувальні роботи програмного забезпечення Пусконаладжувальні роботи по введенню в експлуатацію Товару	
Разом:			
ПДВ(20%):			
Загальна сума Договору:			

У З Г О Д Ж Е Н О :

ЗАМОВНИК

Генеральний директор ПАТ «ЖЛК-Україна»

Б.Г.Мітраков

ПОСТАЧАЛЬНИК

Директор ТОВ „ГЕА ГРАССО”

С.В. Кисельов

Одноступеневий поршневий компресорний агрегат
GEA Grasso модель V1100

Комплектація поставки

Поршневий компресорний агрегат GEA Grasso повністю змонтований на сталевій фундаментній рамі, трубопровідно - та електрично обв'язаний, пофарбований лаком блакитного кольору (RAL 5014), включаючи:

Стандартний поршневий компресор GEA Grasso

- Тип Grasso V 1100 (одноступеневий)
- Загальна кількість циліндрів 6
- Затверджений заводським стандартом CE / PED
- Мінімальна / максимальна дозволена швидкість обертання валу компресора (не плутати із електродвигуном!) 500/1200 хв-1
- Запірний (сервісний) клапан (и), встановлені на лінії всмоктування та лінії нагнітання
- Сервісний клапан для системи змащення, встановлений на маслонасосі
- Клапан для заправки / зливу мастила
- Внутрішній перепускний клапан (и), незалежний від протитиску
- Сервісний монітор Grasso, 10-30 В - DC, у тому числі:
 - Давачі (швидкість обертання валу компресора / температура мастила / температура нагнітання)
 - Відображення кількості напрацьованих годин, очікуваної сервісної служби, повідомлень про збої давачів
- Компресор встановлений на рамі

Поставка незакріплених деталей компресора

- Фільтруючий елемент для фільтру мастила (для заміни встановленого на заводі фільтру після напрацювання макс. 100 годин)

Регулювання продуктивності

- Електричне регулювання продуктивності 220-240 В/50-60 Гц, включаючи повністю розгружений старт
- 4 соленоїдні клапани
- Запуск та теоретичні кроки регулювання продуктивності 33-50-67-83-100%
- Всі кроки регулювання продуктивності пов'язані з умовами експлуатації
- Система управління встановлена на компресорі

Нагрівач картера

- 525 Вт, 220-240 В/50-60 Гц
- Нагрівач картера встановлюється на компресорі

Рівень мастила поплавкового вимикача (для картера)

- Оптичний Kriwan (24V AC / DC)

Запірна арматура (змонтовані на агрегаті)

- запірні клапани всмоктування та нагнітання (всмоктувальний патрубок DN125 [прямий] + нагнітальний патрубок DN100 [прямий] (DIN))
- Додаткові маховики, постачаються окремо (для всмоктувального та нагнітального клапанів)

Електродвигун компресору із захисними термісторами температури. Клас захисту - IP55 з фіксованою швидкістю обертання валу двигуна 1000 об-1.

Мікропроцесорний пристрій автоматичного керування компресорним агрегатом типу Grasso System Control (GSC-OP) з дисплеєм складається із блока управління з клавіатурою оператора та дисплеєм, індикаторні лампи "Працює", "Попередження" та "Тривога", кнопка аварійної зупинки, а також реле виходу. В стандартній версії GSC встановлюється окремо від агрегату / компресора.

- Напруга 220-240 В/50-60 Гц, затверджене директивою EN378-2 (Європа)
- Компактний мікропроцесорний контролер зі стандартним програмним забезпеченням
- забезпечення заданого початку та закінчення процедури
- Регулювання продуктивності компресора (тиск всмоктування чи температура процесу можуть бути вибрані в якості рекомендованих значень)
- безпека агрегату забезпечується безперервним контролем та відображенням всіх важливих робочих даних
- Всі датчики та виконавчі пристрої повністю підключені до контролера компресора, виключаючи нагрівач картера
- контроль GSC інтегрований в стандартний корпус
- Перетворювач струму двигуна із вбудованим обмежувачем сигналу, постачається окремо
- Зовнішній датчик тиску, постачаються окремо.

Датчики температури (змонтовані на агрегаті – всього 3 шт.)

- PT1000-2A (Grasso стандарт), 7500 мм
- Включаючи датчики температур: всмоктування, нагнітання та температура всередині картера

Датчики тиску (змонтовані на агрегаті – всього 3 шт.)

- Grasso стандарт (Danfoss AKS3000)
- Включаючи датчики тиску: всмоктування (0-10 бар), нагнітання (0-30 бар) та тиск мастила (0-30 бар)

Реле тиску в додаток до РТ сенсорів (змонтовані на агрегаті – всього 2 шт.)

- Включаючи: RT6AB / RT6AS

Панель манометрів (змонтовані на агрегаті – всього 2 шт.)

- Включаючи: тиск всмоктування, тиск нагнітання і тиск мастила

Рама

Прямий привід (муфтове з'єднання):

- З'єднання для муфти встановлені, але сам сполучний елемент поставляється окремо.

Віддільник мастила

- PED, 100% рентгеноконтроль усіх зварних швів (в тому числі поплавковий зворотний клапан та вхідний фланець)
- Вміст мастила 16,0 дмЗ (мастило не входить в комплект поставки)

Силовa електрична панель, включаючи

- Електрообладнання для холодильного агрегату
- Процедура запуску двигуна – Y/Δ (зірка / трикутник).

Документація, включаючи

- заводський сертифікат якості
- техдокументація по компресору, агрегату та комплектуючим елементам

Електричні кабелі не входять в об'єм поставки обладнання згідно цього Договору

У З Г О Д Ж Е Н О :**ЗАМОВНИК**

Генеральний директор ПАТ «ЖЛК-Україна»

Б.Г. Мітраков

ПОСТАЧАЛЬНИК

Директор ТОВ „ГЕА ГРАССО”

С.В. Кисельов